

Panlite® LV-2225ZK

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

总览			
特性	• 低粘度	• 耐紫外光性能, 良好	• 脱模性能良好
用途	• 通用		
外观	• 清晰/透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	62.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	94.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	128	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.75 mm)	125	°C	UL 746B
RTI Imp (0.75 mm)	115	°C	UL 746B
RTI (0.75 mm)	125	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.40 mm)	V-2		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	260 到 330	°C
模具温度	70 到 120	°C

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min